

WrapMaster

Composite Solutions for Piping and Structures

2701 State Highway 322 Longview, Texas 75603



PermaWrap™ & WeldWrap™

La ÚNICA Manga Compuesta de Reparación Diseñado para Reforzar Soldaduras de Circunferencias

- Detectable por “Smart Pig” • Cierre “Diamond Grip”
- Sin cerrar la línea • Sin Soldadura
- Según D.O.T. • CSA • ASME PCC2 • ISO 24817 • 1 Kit para cada reparación • Listo en 2 Horas
- Sistema Patentado de 10 Capas

A LA VANGUARDIA EN LA REPARACIÓN DE TUBERÍA

Muestra: Dia. Ext. 12.75" x Pared .375"; API-5LX-52

Daño - 6.5" x 6.5" x .300"



Instalación en 35 minutos



Falla del Tubo @ 4,260 psi



Kit "PermaWrap"™:

- ◆ La Manga "PermaWrap"™ (Patent Pending) utiliza una construcción laminada superior con materiales comprobadas para formar un envoltorio rígido de fibra de vidrio con una alta capacidad de tensión y "detectable magnéticamente" para el refuerzo estructural PERMANENTE de daños o defectos exteriores a tuberías con hasta un 80% de pérdida de pared.
- ◆ Se utiliza un adhesivo patentado de dos partes para 1/. sellar la manga "PermaWrap"™ a la superficie del tubo y 2/. envolver la manga alrededor del tubo con 8 capas hasta formar una estructura monolítica.
- ◆ Se utiliza un sellador patentado de alta compresión para rellenar todas las cavidades y vacíos para así asegurar una "transferencia de carga" desde la superficie del tubo hasta la manga de "PermaWrap"™.
- ◆ El Kit está previsto de todo lo necesario para la aplicación del sistema "PermaWrap"™.
- ◆ El Kit "PermaWrap"™ sirve para diámetros de tubería desde 4" hasta 60".
- ◆ El Kit "PermaWrap"™ se suministra en cinco (5) anchos comunes - 6", 9", 12", 15" & 18".
- ◆ US Patent # 6,774,066

Sirve para Reparar:

- ◆ Defectos de Corrosión
- ◆ Daños, Golpes o Hundiciones
- ◆ Zonas de Soldaduras de Circunferencia
- ◆ Doblés y Codos (mayores de 5 grados)
- ◆ Tuberías Verticales y Horizontales

Pruebas:

- ◆ Fatiga Cíclica > 100 psi hasta 2200 psi (72% SMYS)
- ◆ Descarga Hidroestática > Tubo limpio y reforzado
- ◆ Pruebas de adhesión
- ◆ Evaluaciones de Fuerza de Tensión
- ◆ Evaluaciones de Fuerza de Compresión

Propiedades del Material:

Tiempo de Curación	2 Horas
Temperatura Máxima de Operación	130 °F
Resistencia Química (rango pH)	4-11
Fuerza de Tensión (psi)	90 ksi
Modulus de Tensión (psi)	5.5 msi
Fuerza de Flexión (psi)	26 ksi
Modulus de Flexión (psi)	2msi
% Elongación @ 77 °F - Composición	1%
% Elongación @ 77 °F - Adhesivo	40%
% Elongación @ 77 °F - Relleno	<1%
Fuerza de Capa @ 140 °F - Adhesivo (psi)	1.6 ksi
Fuerza de Compresión @ 140 °F - Relleno (psi)	10 ksi
Dureza - Shore D	78

Información: www.wrapmaster.us Email: sales@wrapmaster.us